

Bedienungsanleitung

Handnietzange mit Schwenkkopf

Artikelnummer:

160668

Sprachen:

de

HANDNIETZANGE MIT SCHWENKKOPF

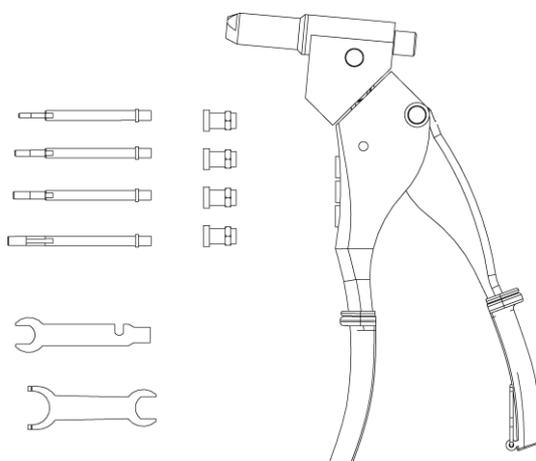
Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste

Art.-Nr. 160668

Lesen Sie sich die Anleitung vor Gebrauch des Produktes sorgfältig durch. Schützen Sie sich und andere und beachten Sie alle Sicherheitshinweise und Warnungen. Ein Nicht-Befolgen könnte persönliche Verletzungen und/oder Schaden am Produkt oder Eigentum zur Folge haben. Bitte bewahren Sie diese Anleitung auf.

Produktbeschreibung

Mit dieser Handnietzange mit Schwenkkopf können Blindnietmutter und -schrauben M 4 bis M 6 verarbeitet werden. (Zum Verarbeiten von Blindnietmutter wird der Umrüstsatz Art.-Nr. 164942 benötigt.) Mit ihrem schwenkbaren Kopf können diese auch an schwer zugänglichen Stellen befestigt werden.

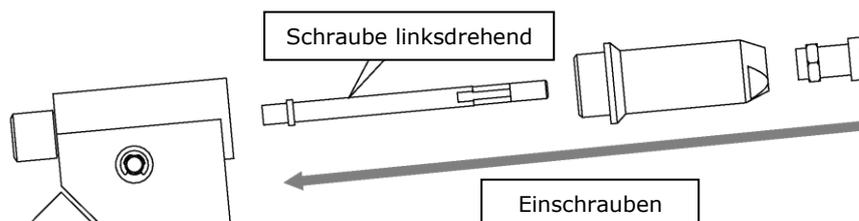


Verarbeitungshinweise

- Für Aluminium-, Stahl-, Messing- und Edelstahl-A2-Blindnietmutter M 4 bis M 5
- Für Aluminium-Blindnietmutter M 6
- Stahl- und Edelstahlblindnietmutter M 6 nicht verarbeitbar
- Für Stahl-Blindnietmutter M 4 bis M 6

Installation

Installation des Zubehörs für die Verarbeitung von Blindnietmutter:



Bedienungsanleitung

Verarbeitung von Blindnietmuttern:

1. Bohren Sie ein Loch in das zu verarbeitende Material, falls noch nicht vorhanden.
2. Wählen Sie für die Anwendung richtige Blindnietmutter (richtiger Durchmesser, Material, Klemmbereich).
3. Wählen Sie den Gewindedorn entsprechend der Größe der zu verarbeitenden Blindnietmutter.
4. Installieren Sie das Zubehör für die Befestigung von Blindnietmuttern (siehe Punkt „Installation“).
5. Öffnen Sie die Griffe der Nietzange und schrauben Sie die Blindnietmutter auf den Gewindedorn.
6. Um den optimalen Zug der Blindnietmutter zu erreichen, justieren Sie entsprechend die Befestigungsschrauben.
7. Drehen Sie den Kopf in die Position, welche die einfachste Bedienung ermöglicht.
8. Positionieren Sie die Blindnietmutter im zu verarbeitenden Material.
9. Schließen Sie die Griffe der Nietzange.
10. Schrauben Sie den Gewindedorn aus der Blindnietmutter heraus.

Instandhaltung

Halten Sie das Arbeitsgerät sauber, trocken und rostfrei. Es ist keine spezielle Instandhaltung notwendig.

Fehlerliste

Symptome	Möglicher Grund	Abhilfemaßnahmen
Benötigt zu viele Züge um die Blindnietmutter zu setzen	Die Befestigungsschrauben sind nicht richtig eingestellt	Justieren Sie die Befestigungsschrauben neu

▲ WARNING

- Halten Sie das Arbeitsgerät von Kindern fern.
- Tragen Sie eine Sicherheitsbrille wenn sie mit dem Werkzeug arbeiten.
- Achten Sie auf einen festen und sicheren Stand beim Arbeiten mit dem Gerät.
- Halten Sie sich während des Arbeitens mit dem Werkzeug von umstehenden Menschen und Kindern fern.
- Bewahren Sie das Arbeitsgerät außer Reichweite von Kindern und ungelerten Personen auf.
- Das Werkzeug sollte nicht für andere Anwendungen benutzt werden als der vorgesehene Gebrauch. Jeglicher anderer Gebrauch ist verboten.

Ersatzteilliste

Ref. No.	Description	QTY
1	BODY FRAME	1
2	HEAD FRAME	1
3	HANDLE	1
4	DRAWBAR LEAD	1
5	LEVER	1
6A	PIN	1
6B	PIN	1
7	SLIDING PLATE	2
8	WAVE RING	1
9	SCREW	4
10	CONNECTING ROD	1
11	BOLT	1
12	LOCK NUT	1
13	DRAW CONNECTOR	1
14	STRAIGHT PIN	1
15	HOLLOW PIN	1
16	TORQUE SPRING	1
17	E4 RING	2
18	COLLAR	2
19	SLEEVE SEAT (FOR BLIND RIVET)	1
20	GRIP (FRONT)	1
20.1	GRIP (BACK)	1
27	SPANNER	1
28	SPANNER	1
29	MANDREL (M3)	1
29.1	MANDREL (M4)	1
29.2	MANDREL (M5)	1
29.3	MANDREL (M6)	1
30	FIXING SCREW NUT	4
31	FIXING SCREW [M3 OR #6]	1
31.1	FIXING SCREW [M4 OR #8]	1
31.2	FIXING SCREW [M5 OR #10]	1
31.3	FIXING SCREW [M6 OR 1/4"]	1
33	RETAINING RING	1

Explosionszeichnung

